

Belzona 1391T

FN10034



UPUSTVO ZA UPOTREBU

1. SIGURAN EFEKAT MOLEKULARNOG ZAVARIVANJA

i) ZA METALNE POVRŠINE - PRIMENJUJE SE SAMO NA ČISTIM POVRŠINAMA

a) Očistite površinu i odmastite sa krpom umočenom u Belzona® 9111 (čistač/odmašćivač) ili nekim drugim efikasnim sredstvom koji ne ostavlja tragove, npr. metil etil keton (MEK).

b) Izaberite abrazive da bi ste dobili potreban standard čistoće i minimalnu dubinu profila od 3 mils (75 mikrona).

Očistite metalnu površinu da biste postigli sledeće standarde čistoće:

c) ISO 8501-1 Sa 2½ vrlo temeljno čišćenje mlazom Američki Standard veoma blizu bele boje SSPC SP 10 Švedski Standard Sa 2½ SIS 05 5900.

d) Nakon čišćenja, metalne površine treba obložiti da nebi došlo do oksidacije prašine .

NAPOMENA POVRŠINA KONTAMINIRANA OD STRANE SOLI

Kontaminacija rastvorene soli pripremljene podloge, neposredno pre nanošenja, mora biti manja od 20 mg / m² (2mg / cm²).

Metalne površine koje su bile uronjene neko vreme u rastvore soli, npr morsku vodu, treba izvaditi iz vode , ostaviti 24 sata da bi bilo koje usađene soli izašle na površinu, a zatim isprati pre daljnog postupka čišćenja četkom. Ovaj proces će možda morati da se ponovi da bi se obezbedilo potpuno uklanjanje soli.

Pomoćna sredstva za uklanjanje soli su komercijalno dostupna, što će pomoći i ubrzati uklanjanje soli. Za najbolju preporuku kontaktirajte Belzonu.

Svi zavareni spojevi moraju biti pripremljeni na NACE SP0178 razred C ili bolje. Duboke šupljine i grube varove treba izravnati sa mešavinom **Belzona® 1511**, naneti i premazati u skladu sa odgovarajućom IFU.

2. KOMBINOVANJE REAKTIVNIH KOMPONENTI

Transfer the entire contents of the Solidifier container into the Base container. Mix thoroughly together to achieve a uniform material free of any streakiness.

1. MEŠANJE NA NISKIM TEMPERATURAMA

Da bi se olakšalo mešanje kada je temperatura materijala ispod 10 ° C, zagrejte bazu i čvrsti maaterija sve dok sadržaj ne dostigne temperaturu od 68-77 ° F (20-25 ° C).

2. VREME RADA

Od trenutka mešanja , **Belzona® 1391T** morat eiskoristidi u dole navedenom periodu:

Temperatura	50°F (10°C)	68°F (20°C)	86°F (30°C)
Proizvod koristiti u periodu :	90 min.	45 min.	22 min.

3. MEŠANJE MANJIH KOLIČINA

Za mešanje manjih količina **Belzona® 1391T** koristite : 8.5 delova baze na 1 deo čvrste mase po težini

4 delova baze na 1 deo čvrste mase po zapremini

4. KAPACITET ZAPREMINE MEŠANE BELZONA® 1391T

32.6 cu.in. (535 cm³) po kg.

3. PRIMENA BELZONA® 1391T

ZA BOLJE REZULTATE

Ne koristiti kada je :

- Kad je temperatura ispod 41°F (5°C) ili je relativna vlažnost iznad 90%.
- Kiša, sneg, magla ili kada je izmaglica.
- Na metalnoj površini ima vlage , ili je verovatno daće se taložiti naknadnom kondenzacijom.
- Radna površina će biti kontaminirana uljem/mazivom od susedne opreme ili dima od grejača kerozina ili pušenja duvana.

STEPEN POKRIVENOSTI

Preporučeni broj slojeva	2
Ciljna debljina 1 st sloj	18 mils (450 microns)
Ciljna debljina 2 nd sloja	18 mils (450 microns)
Minimum total DFT	24 mils (600 microns)
Maximum DFT (2 sloja)	48 mils (1200 microns)
Maksimalni sistem DFT u sloju trake ili na područjima za popravke	70 mils (1750 microns)
Teorijska pokrivenost 1 st sloj	12.7 sq.ft (1.18 m ²)/kg
Teorijska pokrivenost 2 nd sloja	12.7 sq.ft (1.18 m ²)/kg
Teoretska stopa pokrivanja postizanjem minimalne debljine	9.6 sq.ft. (0.89 m ²)/kg

STOPA PRAKTIČNE POKRIVENOSTI

Odgovarajući faktori moraju se primeniti na gore navedene stope pokrivenosti. U praksi, mnogi faktori utiču na ostvarenu stopu pokrivenosti. Na grubim površinama, kao što je čelik , praktična stopa pokrivanja će se smanjiti. Primena na niskim temperaturama takođe će smanjiti praktičnu stopu pokrivanja dalje.

NANOŠENJE

a) **Belzona® 1391T** nanesite direktno na pripremljenu površinu sa krutom četkom ili sa priloženim plastičnim aplikatorom.

b) Što je pre moguće nakon nanošenja prvog premaza, nanesite još jedan sloj **Belzona® 1391T** kao u (a) gore..

3.4 VREME SUŠENJA

Belzona® 1391T se može premazati sa dodatnim sloje čim prvi sloj bude dovoljno čvrst da se to uradi. Na 20 ° C (68 ° F) moguće je hodati po premazu nakon 6-8 sati, ali ako se pristup može postići bez hodanja po prvom sloju, premaz se može obaviti nakon samo 3-4 sata. Maksimalno vreme prekrivanja zavisi od temperature i vlažnosti kao što je prikazano u nastavku. Posle ovog vremena površina mora biti peskirana kako bi se postigao izgled mat s minimalnim profilom površine od 40 mikrona.

Temperatura	<50% Relativna vlažnost	>50% Relativna vlažnost
Veća od 68°F (20°C)	24 sata	24 sata
Veća od 86°F (30°C)	24 sata	18 sati
Veća od 104°F (40°C)	12 sati	8 sati

POPRAVKA

Unutar prozora za premazivanje, mogu se popraviti nedostaci, rupice ili mehanička oštećenja nanošenjem **Belzona® 1391T**. Izvan prozora za premazivanje površina **Belzona® 1391T** mora biti peskirana ili ostrugana kako bi se dobila zamrznuta pojava bez brušenja pre premazivanja. Potrebno je odrediti profil od 1,5 mil (40 mikrona).

INSPEKCIJA

- Odmah nakon nanošenja svake jedinice, vizuelno pregledajte rupe i promašaj. Kada se otkriju, treba ih odmah ispraviti.
- Kada je nanošenje završeno i premaz je stabilan, izvršite temeljnu vizuelnu proveru kako biste potvrdili slobodu od rupica i promašaja i identifikovali eventualna mehanička oštećenja.
- Ispitivanje premaza u skladu sa NACE SP0274 može se izvršiti da bi se potvrdio kontinuitet premaza. Preporučuje se napon od 6,0 kV da se potvrdi da je postignuta minimalna debljina sloja od 24 mil (600 mikrona).

BOJA

Belzona® 1391T je dostupan u različitim bojama kako bi se olakšala primena i sprečili promašaji. Ove boje su samo za identifikaciju i postoje neke varijacije između grupa. U primeni se može promeniti boja nanesenog proizvoda.

ČIŠĆENJE

Alat za mešanje treba odmah nakon upotrebe očistiti sa **Belzona® 9111** ili drugim efikasnim rastvaračem npr.. Metil etil keton (MEK). Četke, pištolje za ubrizgavanje, opremu za raspršavanje i druge alate za nanošenje treba očistiti odgovarajućim rastvaračem kao što je **Belzona® 9121**, MEK, aceton ili razređivač celuloze.

4. ZAVRŠETAK MOLEKULARNE REAKCIJE

The coating should be allowed to cure as follows:

Temperatura okoline	Vreme do inspekcij	Vreme do potpune usluge	Vreme do sledeće popravke(ako je potrebno)	
			Suvo	Mokro
50°F (10°C)	72 h	post-cure required	72 h	28 dana
68°F (20°C)	24 h	28 dana	24 h	7 dana
86°F (30°C)	12 h	10 dana	12 h	48 h
104°F (40°C)	5 h	24 h	5 h	12 h

Post-stvrdnjavanje će generalno biti nepotrebno, jer će se premaz dovoljno polimerizovati na temperaturi okoline sa potpunim očvršćavanjem koje se postiže tokom upotrebe. Međutim, post-stvrdnjavanje može biti poželjno da bi se olakšalo bržbrža popravka i brži povratak u službu (vidi dole).

POST-OČVRŠĆENJE

Ako je post-očvršćavanje poželjno, premaz treba zagrejati na temperaturi između 122 ° F (50 ° C) i 212 ° F (100 ° C) najmanje 1 sat.

Premaz treba ostaviti da se očvrstne kao što je detaljno opisano u gornjoj tabeli pre sušenja (npr. Toplog vazduha) ili vlažnog (npr. Pare). Vlažna naknadna polimerizacija se obično može postići tokom vraćanja u pogon, pod uslovom da temperature ne prelazi 30 (C na sat.)

Ako se odmah pojavi izlaganje agresivnim medijima pre nego što se postigne „potpuno servisiranje“, preporučuje se post-očvršćavanje. Obratite se predstavniku Belzone da biste razgovarali o posebnim zahtjevima.

Oprema sa premazom se može transportovati nakon što materijal dostigne nivo 'inspekcije'

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve