

# Belzona 1311

FN10133 (KERAMIČKI R-METAL)



## UPUSTVO ZA UPOTREBU

### 1. EFEKAT SIGURNOG MOLEKULARNOG ZAVARIVANJA

#### KORISTITI SAMO NA ČISTIM POVRŠINAMA

- Očistite površinu i odmastite sa krpom umočenom u **Belzona® 9111** (čistač/odmašćivač) ili nekim drugim efikasnim čistačem koji ne ostavlja tragove npr. metil etil keton (MEK).
- Izaberite abrazive da bi ste dobili potreban standard čistoće i minimalnu dubinu profila od 3 mils (75 mikrona).
- Očistite metalnu površinu da biste postigli sledeće standarde čistoće:  
ISO 8501-1 Sa 2½ vrlo temeljno čišćenje mlazom Američki Standard veoma blizu bele boje SSPC SP 10 Švedski Standard Sa 2½ SIS 05 5900
- Nakon čišćenja, metalne površine treba obložiti da nebi došlo do oksidacije prašine.

#### POVRŠINE KONTAMINIRANE OD STRANE SOLI

Metalne površine koje su bile uronjene neko vreme rastvore soli, npr. morsku vodu, treba izvaditi iz vode, ostaviti 24 sata da bi bilo koje usađene soli izašle na površinu, a zatim isprati pre daljnje postupka čišćenja četkom. Ovaj proces će možda morati da se ponovi da bi se obezbedilo potpuno uklanjanje soli. Kontaminacija od soli pre nanošenja sloja treba da bude manja od 20mg/m<sup>2</sup>.

#### GDE BELZONA® 1311 NE MORA DA PRIJANJA

Nanesite mali sloj **Belzona® 9411** i ostavite da se osuši 15-20 min pre nego što pređete na korak 2.

### 2. KOMBINOVANJE REAKTIVNIH KOMPONENTI

Prenesite ceo sadržaj baze i čvrste mase na Belzona® radnu površinu.

Pažljivo izmešajte kako bi ste dobili ravnomerni materijal bez pukotina.

#### 1. MEŠANJE NA NISKIM TEMPERATURAMA

Da bi se olakšalo mešanje kada je temperatura materijala ispod 41°F (5°C), zagrejte komponente dok sadržaj ne dostigne temperaturu od 68-77°F (20-25°C).

#### 2. VREME RADA

Od početka mešanja **Belzona® 1311** se mora koristiti u periodu prikazanom ispod;

Temperatura	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)
Koristite materijal u periodu	35 min.	25 min.	15 min.

#### 3. MEŠANJE MANJIH KOLIČINA

Za mešanje manjih količina **Belzona® 1311** koristite:

- 3 dela baze na 1 deo čvrste mase po zapremini
- 5 delova baze na 1 deo čvrste mase po težini

#### 4. KAPACITET ZAPREMINE MEŠANE BELZONA® 1311

25.3 cu.in. (415 cm<sup>3</sup>) po kg.

### 3. UPOTREBA BELZONA®

#### ZA BOLJE REZULTATE

Ne koristite kada je :

- Kad je temperatura ispod 41°F (5°C) ili je relativna vlažnost iznad 90%.
- Kiša, sneg, magla ili kada je izmaglica.
- Na metalnoj površini ima vlage , ili je verovatno daće se taložiti naknadnom kondezacijom.
- Radna površina će biti kontaminirana uljem/mazivom od susedne opreme ili dima od grejača kerozina ili pušenja duvana.

Naneti **Belzona® 1311** direktno na pripremljenu površinu sa priloženim plastični aplikatorom ili lopaticom..

- Čvrsto pritisnite da popunite sve pukotine, uklonite zarobljeni vazduh i obezbedite maksimalni kontakt sa površinom.
- Oblikuje **Belzona® 1311** na profil površine sa plastičnim aplikatorom.

#### ČIŠĆENJE

Alat za mešanje treba odmah nakon upotrebe očistiti sa Belzona® 9111 ili drugim efikasnim rastvaračem npr.. Metil etil keton (MEK). Četke, pištolje za ubrizgavanje , opremu za raspršavanje i druge alate za nanošenje treba očistiti odgovarajućim rastvaračem kao što je **Belzona® 9121**, MEK, aceton ili razređivač celuloze..

### 4. ZAVRŠETAK MOLEKULARNE REAKCIJE

Ostavite **Belzona® 1311** da se stvrdne pre nego što je podvrgnete dole navedenim uslovima ;

Temperatura	Kretanje ili korišćenje bez utovara ili potapanja	Mašinska ili lagana opterećenja	Puna mašinska ili termička opterećenja	Uranjanje u hemikalije
41°F/ 5°C	4 sata	6 sata	4 dana	5 dana
50°F/10°C	3 sata	4 sata	2 dana	4 dana
59°F/15°C	2½ sata	3 sata	1½ dan	3 dana
68°F/20°C	1¾ sat	2 sata	1 dan	2 dana
77°F/25°C	1 sata	1½ sat	20 sati	1½ dan
86°F/30°C	¾ sata	1 sat	16 sati	1 dan

Ova vremena iz table su za debljinu približno 0.25 inch (6 mm); vreme će biti povećano za deblje slojeve , a smanjiće se za tanje slojeve.

### 5. OBRADA ČVRSTE MASE BELZONA® 1311

**Belzona® 1311** je izuzetno teško obrađivati pomoću konvencionalnih ili karbidnih alata.Međutim, može se obraditi sa alatom za brušenje koji poseduje dijamant.

Alternativno, može se obraditi brušenjem , ali to treba izvršiti što je pre moguće nakon prikazanog vremena stvrdnjavanja.

### 6. PRIMENA DODATNOG SLOJA BELZONA® 1311

Tamo gde je potrebno naneti još jedan sloj premaza, treba ga primeniti što je pre moguće , nakon nanošenja prvog sloja dok je on još uvek mekan.

Ako **Belzona® 1311** više nije mekana , površinu treba obraditi i ojačati brušenjem ili peskarenjem **Belzona® 1311**.

## HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System*

**BELZONA®**  
Repair • Protect • Improve